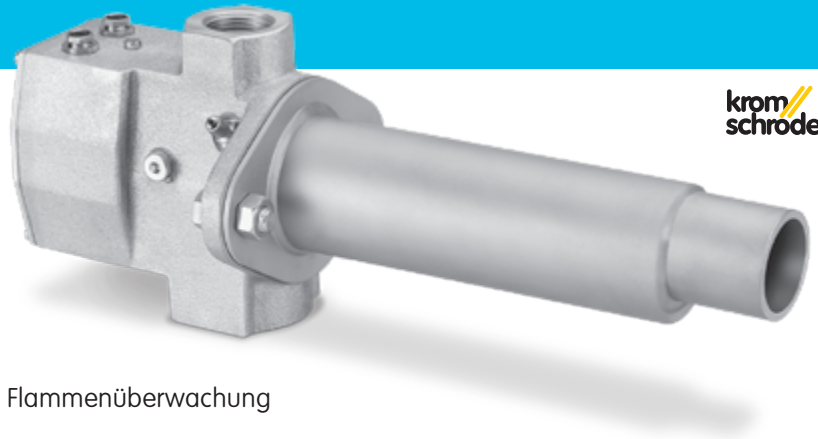


Zündbrenner für Gas ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse

Technische Information · D
7.1.2.6 Edition 09.09

- Lange Lebensdauer durch robustes Design
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch spritzwassergeschütztes Anschlussgehäuse
- Einfache Gasartenumstellung von Erdgas auf Flüssig- oder Stadtgas
- Zuverlässige elektrische Zündung und sichere Flammenüberwachung durch Ionisationsüberwachung
- Auch zur direkten Beheizung einsetzbar
- Nennleistung 50 kW

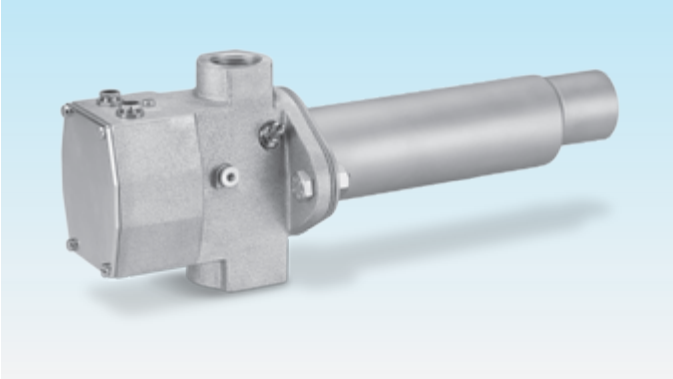


krom
schroder

Inhaltsverzeichnis

Zündbrenner für Gas ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse	1
Inhaltsverzeichnis	2
1 Anwendung	3
1.1 Anwendungsbeispiele	4
1.1.1 Stufige Regelung Ein/Aus	4
1.1.2 Stufige Regelung im pneumatischen Verbund	4
1.1.3 Zündbrenner mit stufiger Regelung	5
2 Funktion	6
3 Auswahl	7
3.1 Typenschlüssel	7
4 Technische Daten	8
4.1 Baumaße	9
5 Wartungszyklen	10
6 Zubehör	11
6.1 Zündtransformator	11
Rückmeldung	12
Kontakt	12

1 Anwendung



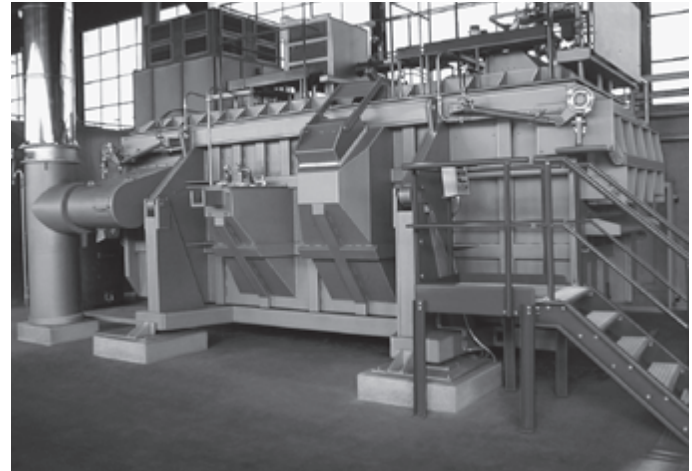
Zündbrenner ZSI mit spritzwassergeschütztem Anschlussgehäuse

Für den Einsatz in Industrieöfen und Feuerungsanlagen in der Stahl- und Eisenindustrie im Edel-, Bunt- und Leichtmetallbereich sowie in der Kunststoff-, Faserstoff- und Papierindustrie als Zündbrenner zum sicheren Zünden von Hauptbrennern.

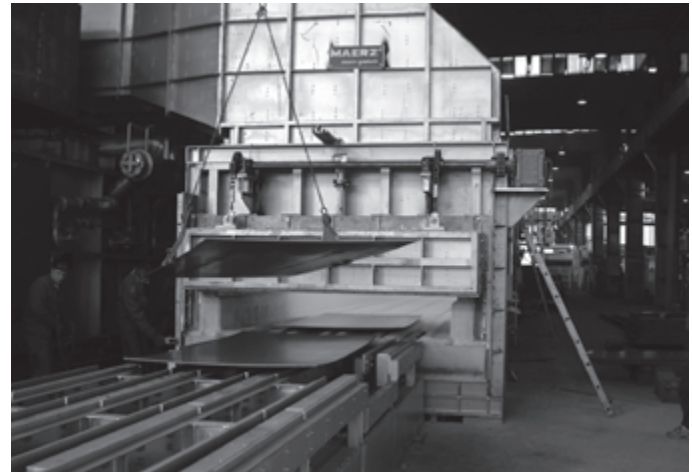
Durch die hohe Nennleistung von 50 kW kann der Zündbrenner ZSI auch zur direkten Beheizung eingesetzt werden, z. B. zur Wärmebehandlung von Metallen oder als Gas-Handbrenner in Schlachthöfen.

Der robuste Aufbau sorgt für eine hohe Lebensdauer. Er hat ein spritzwassergeschütztes Gehäuse.

Der Zündbrenner wird für den Betrieb mit Erdgas ausgeliefert. Er kann einfach auf den Betrieb mit Flüssiggas oder Stadtgas umgestellt werden.



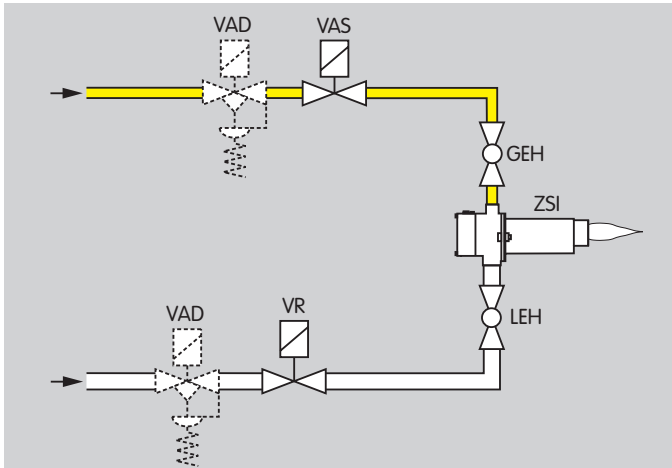
Alu-Schachtschmelzofen



Wärmebehandlungssofen für Stahlbleche

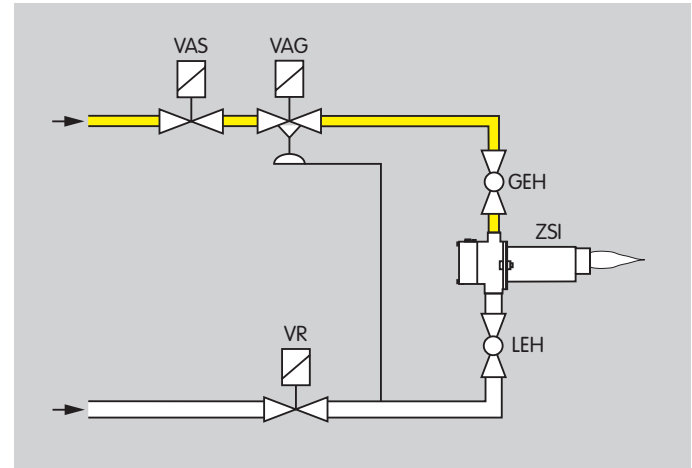
1.1 Anwendungsbeispiele

1.1.1 Stufige Regelung Ein/Aus



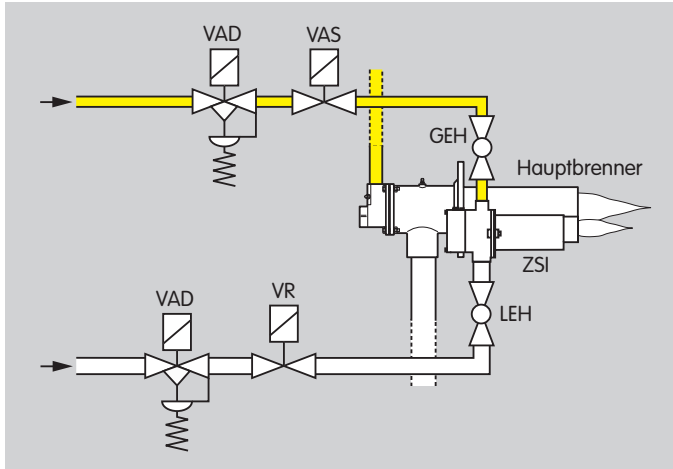
Das Gas-Luft-Gemisch wird über den Gaseinstellhahn GEH und Luffestellhahn LEH fixiert. Für ein konstantes Gas-Luft-Gemisch (Lambda) wird ein Druckregler pro Brenner auf der Gas- und Luftseite eingesetzt.

1.1.2 Stufige Regelung im pneumatischen Verbund

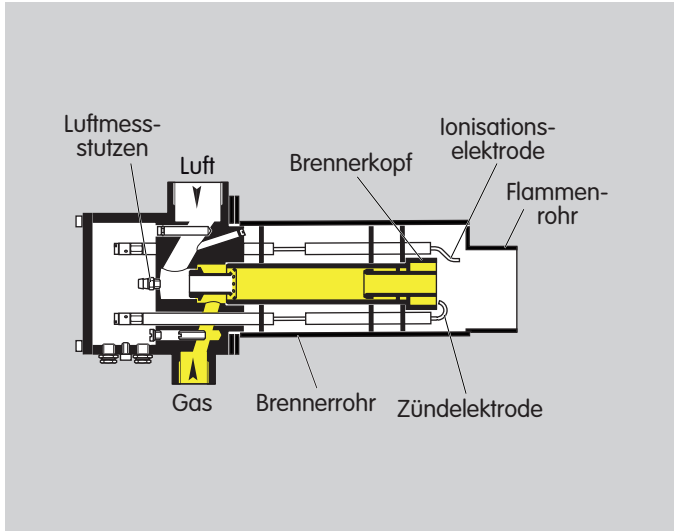


Der pneumatische Verbund bietet höchste Sicherheit durch Luftmangelsicherung. Der konstante Lambda-Wert wird bei sich ändernden Luftdrücken gehalten.

1.1.3 Zündbrenner mit stufiger Regelung



Der Zündbrenner ist so einzubauen, dass ein sicheres Zünden des Hauptbrenners gewährleistet ist.



2 Funktion

Über die Brennersteuerung werden das Gas- und Luftstellglied geöffnet. Gas strömt über den Gasanschluss und Luft über den Luftanschluss im Brennergehäuse bis zum Brennerkopf.

Hinter dem Brennerkopf entsteht das brennbare Gas-Luft-Gemisch.

Das Gas-Luft-Gemisch wird direkt elektrisch über eine Zündelektrode gezündet. Es bildet sich eine Flamme aus, die mittels Ionisationselektrode überwacht wird.

Für die Messung von Gas- und Luftdruck sind jeweils ein Gasmessstutzen und ein Luftmessstutzen am Brenner vorhanden.

3 Auswahl

	200	300	400	500	600	700	800	/50
ZSI	●	●	●	●	●	●	●	●

● = Standard, ○ = lieferbar

Bestellbeispiel

ZSI 200/50

3.1 Typenschlüssel

Code	Beschreibung
ZSI	Zündbrenner mit zwangsweiser Luftzuführung
	Länge Brennerrohr [mm]:
200	200
300	300
400	400
500	500
600	600
700	700
800	800
/50	Länge Flammenrohr [mm]: 50

4 Technische Daten

Gasarten: Erdgas, Flüssiggas (gasförmig), Stadtgas.

Nennleistung: 50 kW, max. 60 kW.

Max. Umgebungstemperatur:

Flammenrohr: < 1000 °C,

im Bereich des Brennerrohrs: 500 °C.

Flammenüberwachung: Ionisationselektrode.

Zündung: direkt elektrisch.

Zünd- und Ionisationselektrode:

Aus hitzebeständiger Sonderlegierung.

Gehäuse:

AlSi, spritzwassergeschützt IP 54.

Brenner- und Flammenrohr:

Werkstoff 1.4841.

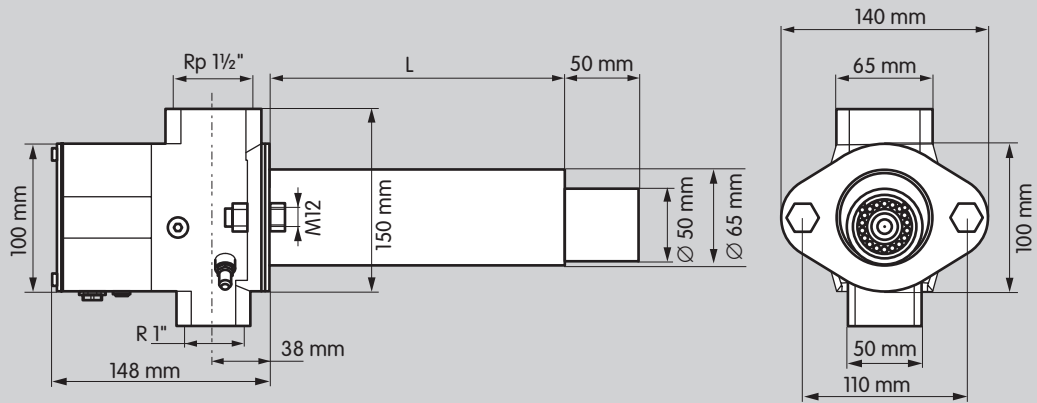
Gasanschluss: Rp 1, Luftanschluss: Rp 1½.

Gas-/Luftdruck bei Nennleistung = 50 kW, $\lambda = 1$:

	Gasdruck [mbar]	Luftdruck [mbar]
Erdgas	4,2	25
Flüssiggas	3,6	19
Stadtgas	10	17

Flammenlänge bei Nennleistung (50 kW): ca. 50 cm.

Regelung: Ein/Aus.



4.1 Baumaße

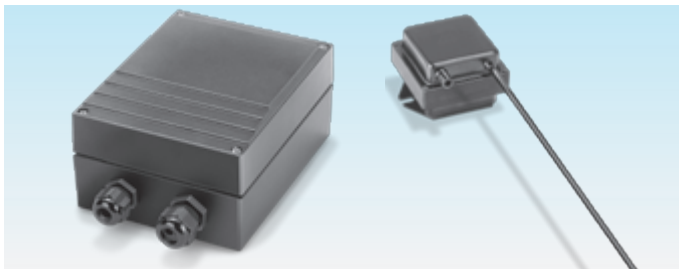
Typ	Maße [mm]
	L
ZSI 200/50	200
ZSI 300/50	300
ZSI 400/50	400
ZSI 500/50	500
ZSI 600/50	600
ZSI 700/50	700
ZSI 800/50	800

5 Wartungszyklen

2× im Jahr, bei stark verunreinigten Medien sollte der Zyklus verkürzt werden.

6 Zubehör

6.1 Zündtransformator



≥ 7,5 kV, ≥ 12 mA, z. B. TGI 7,5-12/100 oder TZI 7,5-12/100.

Rückmeldung

Zum Schluss bieten wir Ihnen die Möglichkeit, diese „Technische Information (TI)“ zu beurteilen und uns Ihre Meinung mitzuteilen, damit wir unsere Dokumente weiter verbessern und an Ihre Bedürfnisse anpassen.

Übersichtlichkeit

- Information schnell gefunden
- Lange gesucht
- Information nicht gefunden
- Was fehlt?
- Keine Aussage

Verständlichkeit

- Verständlich
- Zu kompliziert
- Keine Aussage

Umfang

- Zu wenig
- Ausreichend
- Zu umfangreich
- Keine Aussage

Verwendung

- Produkt kennenlernen
- Produktauswahl
- Projektierung
- Informationen nachschlagen

Navigation

- Ich finde mich zurecht.
- Ich habe mich "verlaufen".
- Keine Aussage

Mein Tätigkeitsbereich

- Technischer Bereich
- Kaufmännischer Bereich
- Keine Aussage

Bemerkung

(min. Adobe Reader 7 erforderlich)

Kontakt

Elster GmbH
 Postfach 2809 · 49018 Osnabrück
 Strothweg 1 · 49504 Lotte (Büren)
 Deutschland
 T +49 541 1214-0
 F +49 541 1214-370
 info@kromschroeder.com
 www.kromschroeder.de
 www.elster.com

Die aktuellen Adressen unserer internationalen Vertretungen finden Sie im Internet:
www.kromschroeder.de → Vertrieb

Kromschroeder, a product brand of the Elster Group 

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten.
 Copyright © 2007 Elster Group
 Alle Rechte vorbehalten.